Утверждаю Директор ГПОУ КМТ

В.В. Окружнов

01.07.2022	

		УЧЕБНЫЙ ПЛАН
	програм	имы подготовки квалифицированых рабочих, служащих
Государстве	нное профессиональ	ное образовательное учреждение "Кузбасский многопрофильный техникум"
		наименование образовательного учреждения (организации)
	по пр	рофессии среднего профессионального образования
15.01.05	Сварщик (ручной и ча	астично механнизированной сварки (наплавки)
код	наименование профессии	
		основное общее образование
		Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС
квалификация:	Сварщик ручной дуго	вой сварки плавящимся покрытым электродом Сварщик частично механизированной сварки
форма обучения	Очная	Срок получения СПО по ППКРС 2г 10м год начала подготовки по УП 2022
профиль получаемого проф	ессионального образов	вания технологический
		при реализации программы среднего общего образования
Приказ об утверждении ФГО	С от	<u>29.01.2016</u> № <u>50</u>

1 Календарный учебный график

		С	ентя	ябрь	,		Oı	стяб	рь		Н	Іояб	рь			Ден	кабр	Ъ			Ян	варь			Фе	врал	ПЬ			Ma	арт				∖пре	ль			М	ай			Ин	ЭНЬ		_		Июл	Ъ			AF	вгус	Т	1
Кур	ос	١. ا	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 сен - 5 окт	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 окт - 2 ноя	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14		22 - 28	79 лек - 4 янв		5 - 11	12 - 18		26 янв - 1 фев	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 фев - 1 мар	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 мар - 5 апр		13 - 19	20 - 26	27 апр - 3 май	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	II ±	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 июл -2 авг		10 - 16	17 - 23	24 - 31	- 1
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	5 17	7 18	3 1	9 2	20 2	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	3 49	9 50) 5:	1 52	₫
0		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	: >	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
I																			К	H	{																								Α	К	К	К	К	К	К	К	: K	K	
11																		Α	K	H	Κ				П	П	П	П	П	П	П	П													Α	К	К	К	К	К	К	К	: K	K	
п	ı	П	П	П	П	П	П	П										А	K	H	Κ								П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	Γ	Γ	Γ	*	*	*	*	*	*	*	*	* *	:
Об	03H	аче	ени	ія:				06	буче	ение	по	цикл	ам і	и ра	зде	пу "	Физ	ичес	ская	кул	льту	/pa"				у	уı	чебн	ная	пран	стик	a																							
							Α	П	Іром	ежу	точн	ная а	атте	стац	ция											П	П	роиз	звод	дств	енна	ая пр	ракт	ика											Γ	Г	осу	дарс	твен	нная	я итс	эгов	зая а	атте	стация
							К	К	ани	куль	ol														Ī																				*] +	Неде	еля с	тсу	тств	ует				

2 Сводные данные по бюджету времени

										Пр	актики		ГИА				
Курс	Обучение	по циклам и		Ризическая к практика	хультура", в	том числе	Промеж	уточная атт	естация		одствен рактика	ная	Прове-□ дение	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
	Вс	его	1 0	сем	2 (сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем					
	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	40	1440	17	612	23	828	1		1					11	52	50	2
II	31	1116	16	576	15	540	2	1	1	8		8		11	52	50	2
III	16	576	9	324	7	252	1	1		21	7	14	3	2	43	50	2
Всего	87	3132	42	1512	45	1620	4	2	2	29	7	22	3	24	147		

	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся, ч. Обязательная	Семестр 1	Курс 1 Семестр 2	Распределеня Семестр 3	е по курсан и семестрам Курс 2 Семестр 4	Семестр 5	Курс 3 Сечестр 6
Наименование циклов, разделов, □ дисциплии, профессиональных модулей, МДК, практик	Shakese Paranese Argument Seems and Argument Seems	Concritic partial Concritic partial Concritic partial Concritic partial Concritic partial Concrete partial Concre	12 sector Concept Co	23 HEAT STON VARCINE TO STON V	16 HOST 8 TOWN -VANCINE 16 HOST 8 TOWN -VANCINE 16 HOST 17 HOST 18 HO	Power Powe	9 HeXT STORY MARCHE STORY MARCH STORY MARCHE STORY MARCHE STORY MARCHE STORY MARCHE STORY MARCHE	7 HCQL VICTOR 1 TO 1
1 2 Итого час/нед (с учетом консультаций в период	а 4 5 6 7 8 9 обучения по циклам)	6 2 3 4 6 17 18 19 20 21	4 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34	177 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 45 44 45 46 47 45 44 45 46 47 47 48 48 48 48 48 48 48 48 48 48 48 48 48	Photomics Phot	\$ \(\times \) \(10 10 10 10 10 10 10 10	1
ОД ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	3 4 14 1 1 3244	1192 2052 1272 780	72 494 194 300 192 108	768 304 464 278 186	675 255 420 258 162	719 171 476 292 184 7.	2 370 124 246 152 94	218 72 146 100 46
ОД(У).04 Математика ОД(Б).05 История	4 2 534	204 330 182 148	6 120 42 78 50 28	188 74 114 70 44	106 46 60 30 30	120 36 78 32 46		
ОД(6).06 Физическая культура ОД(6).07 ОБЖ ОДБ.08 Астрономия	1-4 5 316 6 108 2 62	144 172 16 156 36 36 72 48 24 20 42 30 12	6 52 20 32 4 28	90 44 46 4 42	64 32 32 4 28	50 14 30 2 28	60 28 32 2 30	108 35 72 46 24 2
ОДВ Дисциплины по выбору из обязательных предметных областей ОДВ(У).01 Информатика и ИКТ ОДВ(У).02 физика ОДП.03 Родная литература		56 124 84 40 152 238 178 60	24 106 32 74 60 14 12 12 106 32 74 60 14			184 30 130 94 36 2 96 14 70 52 18 1 88 16 60 42 18 1		
•	2 1 574	176 398 280 118	6	64 22 42 28 14	24 10 14 10 4 24 10 14 10 4	126 26 94 64 30 6 90 26 58 38 20 6	i 250 76 174 126 48 1 1 138 40 98 70 28 112 36 76 56 20	110 36 74 52 22 1 110 36 74 52 22 1
ДД(Б).04 Введение в проектную деятельность *	1							77
ОП Общепрофессиональный цикл ОП.01 Основы инженерной графики ОП.02 Основы алектротехники	7 394	144 250 168 82 31 42 28 14	111 39 72 48 24	139 57 82 54 28 73 31 42 28 14			72 24 48 32 16	160 54 106 50 56 1 72 24 48 34 14 3 3 3
ОП.03 Основы материаловедения ОП.04 Допуски и технические измерения ОП.05 Основы эксикомики ОП.05 Везопасность изменденительности ОП.07 Основы предпринимательской деятельности	2 67 1 56 6 48 6 48 5 48	25 42 28 14 20 36 24 12 16 32 22 10 16 32 22 10 16 32 22 10 16 32 22 10 16 32 22 10 16 32 22 10 17 16 32 22 10 17 17 17 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	55 19 36 24 12 56 20 36 24 12	12 6 6 4 2			24 8 16 10 6 48 16 32 22 10	3 3 3 3 3 4 5 15 12 10 3 3 3 2 2 10 3 3 3 2 2 10 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3
ПМ Профессиональные модули	10 8 1000	210 790 274 138	313 73 240 92 46	335 53 282 66 36				28 10 18 12 6
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование	2 88	100 290 126 62 32 56 38 18 32 56 38 18 32 56 38 18 56 56 38 18 56 56 56 56 56 56 56 56 56 56 56 56 56	313 73 240 92 46 88 32 56 38 18	77 27 50 34 16				3
МДК.01.02 Темнопогия производства сварных конструкций МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед свархой МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений	2 69	29 54 36 18 23 46 30 16 21 10 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	54 18 36 24 12 69 23 46 30 16	29 11 18 12 6 48 16 32 22 10				3
МДК* УП.01.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных шюв после сварки УП*	1 PN V vac 102	102 мед 2.5/6	час 102 мед 2 5/6	час мед	чэс мед	NEA MEA	чэс мед	чэс мод 3
ПП.01.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки ПП+	4 PN vac 108	108 мед 3	час мед	час мед	час нед	48C 108 MEA 3	час нед	час мед
ПМ.01.3К Квалификационный экзамен Всего часов с учетом практик ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)	4 498	398 50 284 68 36		228 16 212 20 12	26 10 16 10 6	66 22 44 30 14	14 2 12 8 4	
плавящимся покрытым электродом МДК-02.01 Теоника и технология ручной дуговой сварки (каплавки, резки) покрытым электродом	S 154	50 104 68 36		48 16 32 20 12	26 10 16 10 6	66 22 44 30 14	14 2 12 8 4	3
УП.02.01 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом УП*	2 PN V 4ac 180	180 мед 5	час	час 180 мед 5	час	час мед	час нед	чэс
ПП.02.01 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящинся покрытым электродом	6 PN 43C 612	612 мед 17	час мод	час	час мед	час 108 мед 3	чэс 144 мед 4	час 360 мад 10 3
ПМ.02.3К Квалификационный экзамен Всего часов с учетом практик ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) не	946							
понавишими замеж рация в защи пили газе МДК 03.01 (наплавии) не плавящимся электродом в защитном газе	3 62	22 100 24 16 22 40 24 16		30 10 20 12 8	92 12 80 12 8 32 12 20 12 8			3
МДК* УП.03.01 Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом в защитном газе УП*	3 PN V vac 60	60 мед 1 2/3	мед	час	час 60 мед 1 2/3	час	час мед	час мед
ПП+ ПМ.03.3К Квалификационный эксэмен Всего часов с учетом практик	3 122	100						
ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением мДК.04.01 Техняка и технология частично механизированной сварки (наплавки)	2 2 154	38 116 56 24 38 80 56 24 38 80 56 24 38 80 56 24 38 80 56 24			71 11 60 16 8 35 11 24 16 8	25 5 20 16 4 25 5 20 16 4	30 12 18 12 6 30 12 18 12 6	28 10 18 12 6 28 10 18 12 6 28 10 18 12 6 28 10 18 12 6 28 10 18 12 6 28 10 18 12 6 28 10 18 12 6 18 1
плавлением в защитном газе МДК* Уп.04.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	3 PN V vac 36	36 мед 1	Vac Hod	140C 940A	час 36 нед 1	NEA MEA	NOC MCA	час мед
УП+ ПП.04.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	6 PN 43C 324	324 мод 9	NSC HEA	чес нед	час нед	час 72 нед 2	час 108 мед 3	vec 144 MRQ 4
ПМ.04.ЭК Квалификационный экзамен Всего часов с учетом практик	6 478	440						
UW+								
	час 1422	20 40 4 36	час 102 мед 2.5/6 час 102 мед 2.5/6	180 Meg 5 180 Meg 5	Sac 96 Heq 2.2/3 Sac 96 Heq 2.2/3	час 288 нед 8	час 252 нед 7	60 20 40 4 36

# Производственная практика час	с 1044 нед 29	час нед	час нед	час нед	час 288 нед 8	час 252 нед 7	час 504 нед 14
# Концентрированная час	с 1044 нед 29	час нед	час нед	час нед	чес 288 нед 8	час 252 нед 7	час 504 нед 14
# Рассредоточенная час	с нед	час нед	час нед	час нед	час нед	час нед	час нед
# Государственная итоговая аттестация ча	кс 108 108 нед 3	час нед	час нед	чес нед	час нед	час нед	час 108 нед 3
# Защита выпускной квалификационной работы час	с 108 108 нед 3	час нед	час нед	час нед	час нед	час нед	час 108 мед 3 108
# Проведение государственных экзаменов час	с нед	час нед	час нед	час нед	час нед	час нед	час нед
# КОНСУЛЬТАЦИИ по О							
# в т.ч. в период обучения по циклам							
# КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП							
# в т.ч. в период обучения по циклам							
# ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК 13 4 29 1	4698 1566 3132 1718 1036 72	918 306 612 332 178	1242 414 828 398 250	864 288 576 296 184	810 198 540 338 202 72	486 162 324 204 120	378 126 252 150 102 4374 324
# ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК (С КОНСУЛЬТАЦИЯМИ В ПЕРИОД ОБУЧЕНИЯ ПО 13 4 29 1 ЦИКЛАМ)	4698 1566 3132 1718 1036 72	918 306 612 332 178	1242 414 828 398 250	864 288 576 296 184	810 198 540 338 202 72	486 162 324 204 120	378 126 252 150 102 4374 324
# Экзамены (без учета физ. культуры)			1	i	4	1	3
# Зачеты (без учета физ. культуры)							
# Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)		2	7	4	6	3	6
# Курсовые проекты (без учета физ. культуры)							
# Курсовые работы (без учета физ. культуры)							

Νō	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр		[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1	Экз	Комплексный экзамен	2	[2] [2]	МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений
2	Экз	Комплексный экзамен			

	Индекс	Содержание
OK 1		Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
	ОП.03	Основы материаловедения
	ОП.05	Основы экономики
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом в защитном газе
	УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 2		Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
	ОП.02	Основы электротехники
	ОП.03	Основы материаловедения
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом в защитном газе
	УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 3		Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
	ОП.02	Основы электротехники
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом в защитном газе
	УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

	ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 4		Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
	ОП.01	Основы инженерной графики
	ОП.03	Основы материаловедения
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	ОП.05	Основы экономики
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом в защитном газе
	УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 5		Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
	ОП.01	Основы инженерной графики
	ОП.03	Основы материаловедения
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом в защитном газе
	УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
OK 6		Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
	ОП.01	Основы инженерной графики
	ОП.02	Основы электротехники
	ОП.03	Основы материаловедения
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	ОП.05	Основы экономики
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

i		
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом в защитном газе
	УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 7		Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать ососзнанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 8		Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере
ПК 1.1	1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
	ОП.01	Основы инженерной графики
	ОП.02	Основы электротехники
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	МДК 03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) не плавящимся электродом в защитном газе
ПК 1.2	2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
	ОП.01	Основы инженерной графики
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.3	3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
	ОП.02	Основы электротехники
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений

ī		
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.4	I	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.5	5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
ПК 1.6	j	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
•	ОП.04	Допуски и технические измерения
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
ПК 1.7	,	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
ПК 1.8	3	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
ПК 1.9)	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
	ОП.04	Допуски и технические измерения

ПК 2.1	L	полнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных ложениях сварного шва.									
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом									
	УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом									
	ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом									
ПК 2.2	2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.									
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом									
	УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом									
	ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом									
ПК 2.3	3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.									
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом									
ПК 2.4	ŀ	Выполнять дуговую резку различных деталей.									
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом									
ПК 3.1	L	Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.									
	МДК 03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) не плавящимся электродом в защитном газе									
	УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом в защитном газе									
ПК 3.2	2	Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.									
	МДК 03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) не плавящимся электродом в защитном газе									
	УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом в защитном газе									
ПК 3.3	3	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.									
	УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом в защитном газе									
ПК 4.1	ı	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.									
	МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе									
	УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением									
	ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением									
ПК 4.2		Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.									
	МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе									
	УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением									
	ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением									

ПК 4.3		Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.						
	МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе						
УП.04.01		Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением						
ПП.04.01		Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением						

од	Общие дисциплины										T		Т
ОД(Б).01	Русский язык												
ОД(Б).02	Литература												
ОД(Б).03	Иностранный язык												
ОД(У).04	Математика												
ОД(Б).05	История												
ОД(Б).06	Физическая культура												
ОД(Б).07	ОБЖ												
ОДБ.08	Астрономия												İ
одв	Дисциплины по выбору из обязательных предметных областей												
ОДВ(У).01	Информатика и ИКТ												
ОДВ(У).02	Физика												
ОДП.03	Родная литература												
ДД	Дополнительные УД												
ДД(Б).01	Химия												
ДД(Б).02	Обществознание												
ДД(Б).03	Биология/География												İ
ДД(Б).04	Введение в проектную деятельность												
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.6	ПК 1.9	T
ОП.01	Основы инженерной графики	OK 4	ОК 6	OK 5	ПК 1.1	ПК 1.2							
ОП.02	Основы электротехники	ПК 1.3	OK 6	ΠK 1.1	OK 2	OK 3							
ОП.03	Основы материаловедения	OK 4	OK 5	OK 6	OK 1	OK 2							
ОП.04	Допуски и технические измерения	OK 4	OK 5	OK 6	ПК 1.6	ПК 1.9	OK 2	OK 3					
ОП.05	Основы экономики	OK 4	OK 6	OK 1									
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	OK 4	OK 5	ОК 6	OK 1	OK 2	OK 3						
ОП.07	Основы предпринимательской деятельности												
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и	ОК 1	ОК 2	ок з	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
11141.01	контроль качества сварных швов после сварки	ПК 1.7	ПК 1.8										
мдк.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ПК 1.2	ПК 1.4	ПК 1.1	ПК 1.3	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.2	ПК 1.4	ΠK 1.1	ПК 1.3	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	OK 4	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.3	OK 1	OK 2	ОК 3	ОК 5	ПК 1.2	ПК 1.4		
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	OK 1	OK 2	OK 3	OK 4	OK 5	OK 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4		
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	0К 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4		

ÞK.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	OK 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	OK 6					
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3		
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	OK 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3		
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3								
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	ОК 1	ОК 2	ок з	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3		
УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом в защитном газе	OK 1	OK 2	ОК 3	OK 4	ОК 5	ОК 6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3		
МДК 03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) не плавящимся электродом в защитном газе	ПК 3.1	ПК 1.1	ПК 3.2								
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) не плавящимся электродом в защитном газе	ОК 1	ОК 2	ок з	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	OK 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	OK 1	ОК 2	ОК 3			
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	OK 2	OK 3	OK 1	OK 4	OK 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2			
идк.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом	ПК 2.1	ПК 2.3	ПК 2.2	ПК 2.4							

	Νō	Наименование
		Кабинеты:
	1	Технической графики
	2	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	3	Теоретических основ сварки и резки металлов
\vdash		The Constanting of the Constanti
\vdash	1	Лаборатории: Материаловедения
\vdash	2	Электротехники и сварочного оборудования
	3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
		Мастерские:
	1	Слесарная
	2	Сварочная для сварки металлов
	3	Сварочная для сварки неметаллических материалов
		Полигоны:
	1	Сварочный
		Спортивный комплекс:
	1	Спортивный зал
		Залы:
	1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть интернет
	2	Актовый зал

Пояснения

Настоящий учебный план разработан на основе Федерального Государственного Образовательного Стандарта среднего профессионального образования, утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №50от 29 января 2016 года по профессии 15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированой сварки (наплавки)" с изменениями и дополнениями от 14 сентября 2016 г., 17 декабря 2020 г.

- 1. Нормативный срок освоения образовательной программы по профессии 15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированой сварки (наплавки)" и реализации федерального образовательного стандарта среднего общего образования составляет 148 недель согласно ФГОС:
- теоретическое обучение, включая лабораторные и практические занятия 74 недели;
- учебная и производственная практика 42 недели;
- промежуточная аттестация 5 недель;
- проведение государственной (итоговой) аттестации 3 недели;
- каникулы 24 недели.
- 2. Объём обязательной аудитрной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю.
- 4. Консультации для обучающихся проводятся в объёме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год.
- 5. Количество экзаменов в каждом учебном году не должго превышать 8, а количество зачётов 10.
- 6. Продолжительнсть учебной недели шестидневная.
- 7. Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, экзаменов (квалификационных), зачётов, дифференцированных зачётов. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины, экзамены в день, освобожденный от занятий, после изучения всего курса.
- 8. Защита выпускной квалификационной работы проводится на отдельном заседании Государственной экзаменационной комиссии.
- 9. Часы вариативной части (324 часа) используются в в общепрофессиональном цикле на увеличение часов по дисциплине "Инженерная графика"-20 часов, введение дисциплины "Основы предпринимательской деятельности"- 48 часов. В "Профессиональном учебном цикле" ПМ 01 -66 часов , ПМ 02 10 часов, ПМ 3 80 часов, ПМ 04 100 часов

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы - 70 % от общего количества времени на изучения дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" - 32/48 часов. За счет часов внеаудиторной самостоятельной работы по по дисциплинам ОБЖ и физическая куьтура в количестве 40 часов в каникулярное время проводятся военно-полевые сборы. - общий объем на дисциплину "Физическая культура" составляет 2 часа в неделю. - зачеты и дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины.

Согласовано

Согласовано	
Зам.директора по УПР	М.М. Пономаренко
Зам.директора по УР	А.Р. Анохина
Зам.директора по ПО	И.Ю. Гулина
Старший методист	Е.Н.Михайлова
Председатель ЦМК	Е.В. Карлова
Председатель ЦМК	